

DAKOTA / 2011

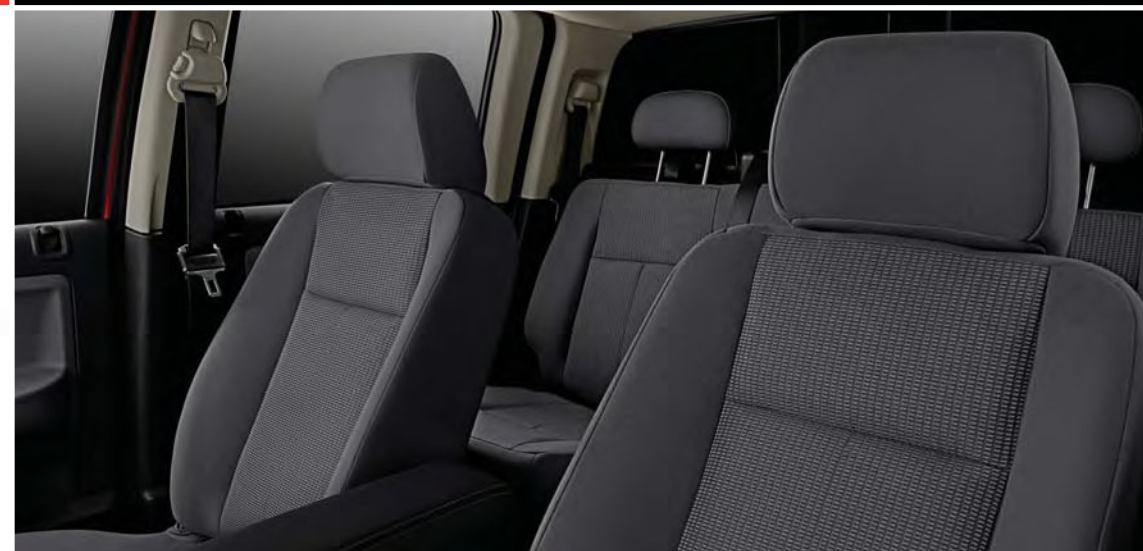
Te presentamos **Dakota Crew Cab SLT 2011**, cuyo diseño agresivo ha hecho de esta equipada pickup mediana un gran éxito en el mercado. La **Dakota 2011** cuenta con un panel de instrumentos, consola central y diseño ergonómico que provee al pasajero de un mejor confort. Sus asientos traseros son reclinables y cuentan con un sistema de almacenamiento. Complementando el excelente nivel de equipamiento también cuenta con un sistema de sonido AM/FM/CD/MP3 y 4 bocinas.

Dakota 2011 equipada de serie ofrece: alarma de seguridad, bolsas de aire frontales, bolsas de aire laterales, frenos ABS en las 4 ruedas y eje trasero anti-spin.

Dakota 2011 tiene un potente motor V6 de 3.7 L con 210 caballos de fuerza y 235 LB/pie de torque acoplado a una transmisión automática de 4 velocidades.

Con estas cualidades la **Dakota 2011** ofrece lo mejor de 2 mundos, el confort de un auto y la flexibilidad de carga de una pickup.

Conoce más en camionesram.com.mx



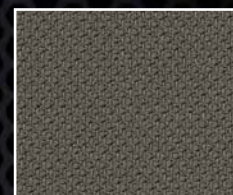
DAKOTA CREW CAB SLT 4X2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Motor	3.7L V6
Potencia	210 cf @ 5,200 rpm
Torque	235 lb-pie @ 4,000 rpm
Transmisión	Automática 4 vel
Tanque de combustible	83 lts
Tracción	4x2
Dirección	Hidráulica
Suspensión delantera/trasera	Resortes/Muelles
Peso Bruto Vehicular	2,726 kg
Peso Vehicular	1,975 kg
Capacidad de carga	751 kg
Longitud total	5,550 mm
Anchura total	1,941 mm
Altura total	1,727 mm
Distancia entre ejes	3,335 mm
SISTEMA DE SEGURIDAD	
Alarma de seguridad	•
Bolsas de aire frontales (conductor y pasajero)	•
Bolsas de aire laterales	•
Control de velocidad electrónico	•
Eje trasero Anti-Spin	•
Frenos ABS en las 4 ruedas	•
Señal de aviso de presión de llantas	•
Suspensión de trabajo pesado	•
EQUIPAMIENTO	
Aire acondicionado	•
Asiento del conductor con ajuste eléctrico de 6 vías	•
Asientos de butaca con tela Limpia Fácil "Stain Repel"	•
Bedliner en caja pickup	•
Cristales eléctricos (de un solo toque para conductor)	•
Defensas delantera y trasera al color de la carrocería	•
Emblema "SLT"	•
Espejos exteriores con ajuste eléctrico	•
Lámpara exterior de carga	•
Lámparas de niebla	•
Llantas P265/65 R17	•
Paquete de provisiones de arrastre	•
Radio AM/FM/CD/MP3	•
Rieles de carga en caja pickup	•
Rines de aluminio 17"	•
Seguros eléctricos	•
Sistema de 4 bocinas	•
Ventana trasera corrediza	•
Volante de dirección con ajuste de altura	•

COLORES INTERIORES

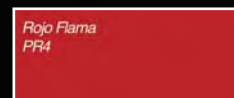
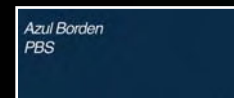
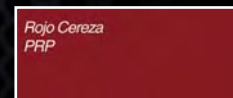
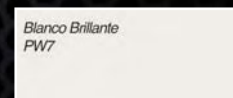


Gris Pizarra



Khaki

COLORES EXTERIORES



Rines de Aluminio de 17"



RAM
DAKOTA / 2011



01-800-505-1700 | camionesram.com.mx

El contenido del presente folleto es estrictamente informativo, por lo que no constituye oferta alguna. Todos los colores, características, equipo, materiales, especificaciones técnicas y/o accesorios de los vehículos aquí mostrados están basados en la información disponible a la fecha de impresión del 31 de agosto del 2010 y podrán cambiar sin previo aviso de acuerdo a las circunstancias del mercado y/o a las innovaciones tecnológicas y/o a cualquier otra circunstancia a juicio de Chrysler de México S.A. de C.V., por lo que ésta se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento sin incurrir en ninguna obligación ni responsabilidad. Ram es una marca registrada de Chrysler Group LLC. Visita a tu Distribuidor para obtener la información más actualizada sobre los precios, colores, características, equipo, materiales, especificaciones técnicas y/o accesorios de los vehículos que se ofrecen al público para su exhibición o venta. Inter-Safe: Seguro de Interiores aplica para toda la línea Ram 2011. Garantía Tren Motriz De Por Vida: Esta garantía será válida únicamente cuando la propiedad del vehículo permanezca con el comprador original. No aplica para Hyundai, vehículos SRT, patrullas, taxis, vehículos de renta, ambulancias, unidades diesel y Viper. Consulta términos y condiciones en tu póliza de garantía.

DE POR VIDA
GARANTÍA TREN MOTRIZ