

FAMILIA **H100** BY **DODGE**®

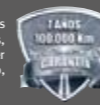
DODGE®



01-800-505-1700 | camionesram.com.mx



INTER-SAFE: Los interiores de tu H100 by Dodge Diesel están asegurados de forma gratuita con el programa Inter-Safe. Imágenes sólo para efecto ilustrativo. GARANTIA 7/100: Tu Distribuidor Dodge te respalda durante 7 años o 100,000 kilómetros protegiendo el motor y el tren motriz. Esta garantía es transferible a los siguientes propietarios de tu H100 by Dodge Diesel. No aplica para patrullas, taxis, vehículos de renta, ambulancias, vehículos SRT y Viper. Pide una copia de la garantía a tu Distribuidor. El contenido del presente folleto es estrictamente informativo, por lo que no constituye oferta alguna. Todos los colores, características, equipo, materiales, especificaciones técnicas y/o accesorios de los vehículos aquí mostrados están basados en la información disponible a la fecha de impresión del 16 de junio de 2009 y podrán cambiar sin previo aviso de acuerdo a las circunstancias del mercado y/o a las innovaciones tecnológicas y/o a cualquier otra circunstancia a juicio de Chrysler de México S.A. de C.V., por lo que ésta se reserva el derecho de modificarlos en cualquier momento sin incurrir en ninguna obligación ni responsabilidad. Dodge es una marca registrada de Chrysler Group LLC. Visita a tu Distribuidor para obtener la información más actualizada sobre los precios, colores, características, equipo, materiales, especificaciones técnicas y/o accesorios de los vehículos que se ofrezcan al público para su exhibición o venta. Imágenes solamente para efectos ilustrativos.



2011

POTENCIA Y AHORRO DE COMBUSTIBLE.

MENOR GASTO Y TRAYECTOS DE MÁS KILÓMETROS

H100 by Dodge Chasis Cabina y Pickup 2011 te ofrece el motor de 2.5 litros Turbo Diesel con 4 cilindros en línea, el cual desarrolla una potencia de hasta 94 caballos de fuerza a 3,800 revoluciones por minuto. Construido para soportar una mayor relación de compresión, el motor del H100 by Dodge Diesel es durable y da mayor rendimiento en kilómetros por litro. Cuenta con un tanque de combustible con capacidad de 65 litros. Debido al gran diseño de H100 by Dodge es versátil y fácil de maniobrar. Su frente con modernos faros y el acceso exterior al compartimiento del motor, te da mayor facilidad para atender los puntos de servicio más importantes como cambio de aceite o afinación.

Para saber más, visita camionesram.com.mx



H100 by Dodge Diesel Pickup

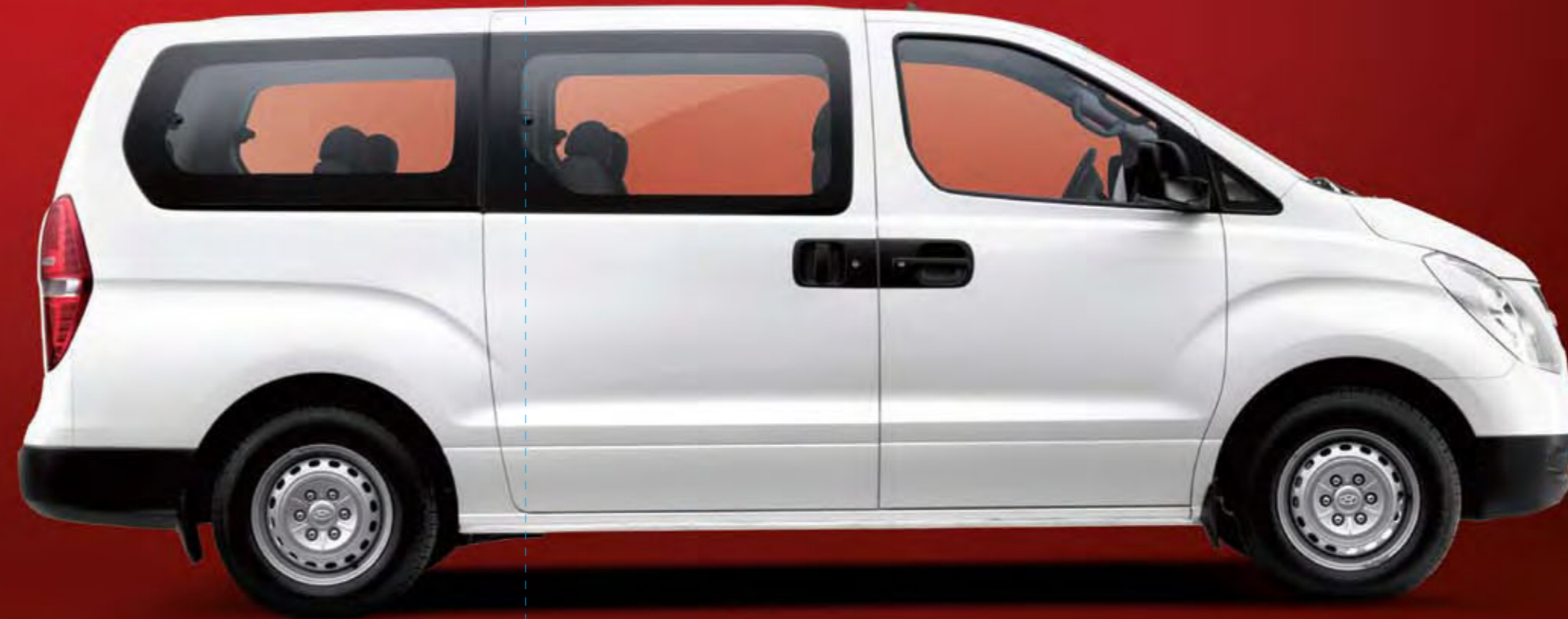
GRAN CAPACIDAD DE CARGA Y MAYOR COMODIDAD.

Diseñado especialmente para cargar, posee un espacio interior y asientos cómodos, así como un tablero de instrumentos moderno con tacómetro y una práctica guantera. En el exterior, el **H100 by Dodge Diesel 2011** te ofrece también en su versión Pickup, puertas abatibles de la caja en la parte posterior y en sus costados, para facilitarte el acceso de carga y descarga. Por todo esto, **H100 by Dodge Diesel** es un vehículo de trabajo que te brinda mayor economía en un diseño vanguardista, con un interior más cómodo para recorrer más kilómetros.

Descubre más en camionesram.com.mx



EL MEJOR TRANSPORTE PERSONAL



La nueva **H100 Wagon by Dodge** es la nueva camioneta idónea para desempeñar funciones de transporte. Su parte externa, fuerte y moderna, se complementa con un interior espacioso, cómodo y confortable, con capacidad para 12 pasajeros. Todo el espacio necesario para los viajeros y su equipaje, rodeados de un espléndido interior realizado por ventanillas panorámicas con una gran visibilidad. La ubicación de la palanca de cambios en la consola central ayuda a brindar una sensación general de amplitud y permite que el piso sea homogéneo, libre de obstáculos y seguro. De hecho, cada uno de los elementos de su moderno diseño garantiza que el viaje será un éxito. Basta con observar los acabados para apreciar un ergonómico y funcional interior. La confiabilidad y la economía forman parte de su ADN. Confortable y cómoda, espaciosa y flexible, moderna y atractiva; en la nueva **H100 Wagon by Dodge 2011**, tanto el conductor como los pasajeros descubrirán placer en cada recorrido. Nunca antes la convivencia fue tan sencilla y divertida.

Siente más comodidad en camionesram.com.mx

OCÚPALA COMO QUIERAS, TÚ DECIDES.

No es posible ocultar el mensaje de su aspecto sólido y decidido. Su diseño permite disponer de un espacio suficientemente amplio ya sea para despacho de mercancía o para guardar equipo de trabajo profesional. En medio del bullicio de la ciudad y en cualquier otro lugar, la nueva **H100 Van by Dodge** también es el alma de la actividad comercial. Con paquetes que recoger aquí y que entregar allá, siempre ofrece el mayor grado de confiabilidad. Un área de carga muy amplia, bajos costos de operación y alto grado de refinamiento. Estamos hablando del socio de negocios más confiable que puedes tener. Con capacidad para 3 pasajeros, no es sólo una herramienta necesaria de trabajo. Aunque principalmente es un transporte de carga práctico y útil, los pasajeros en la parte delantera aprecian el alto grado de comodidad y confort que ofrecen los estupendos acabados de la cabina. En la parte trasera, el compartimiento de carga es una caja gigante de más de 2.37 metros de longitud, 1.62 metros de ancho y 1.35 metros de altura. Para mayor comodidad, está equipada con dos puertas laterales corredizas, puerta trasera y un piso plano, por lo que la nueva **H100 Van by Dodge** es la elección acertada para desempeñar actividades comerciales.

Conoce más en camionesram.com.mx



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Motor	2.5L 4 cil. Turbo Diesel
Potencia	100 CF @ 3,800 RPM
Torque	167 lbs-pie @ 2,000 RPM
Transmisión	Manual 5 velocidades
Tanque de Combustible	75 L
Tracción	4X2
Dirección	Hidráulica
Suspensión delantera / trasera	Resortes / Muelles
* Peso Bruto Vehicular	3,045 kg
** Peso Vehicular	1,945 kg
Capacidad de carga	1,100 kg
Volumen de carga	4,308 l
Capacidad de pasajeros	3 pasajeros
Longitud total	5,125 mm
Anchura total	1,920 mm
Altura total	1,935 mm

H100 Van 3 pasajeros Diesel

H100 12 pasajeros Diesel

Motor	2.5L 4 cil. Turbo Diesel
Potencia	100 CF @ 3,800 RPM
Torque	167 lbs-pie @ 2,000 RPM
Transmisión	Manual 5 velocidades
Tanque de Combustible	75 L
Tracción	4X2
Dirección	Hidráulica
Suspensión delantera / trasera	Resortes / Resortes
* Peso Bruto Vehicular	3,120 kg
** Peso Vehicular	2,209 kg
Capacidad de carga	N/A
Volumen de carga	N/A
Capacidad de pasajeros	12 pasajeros
Longitud total	5,125 mm
Anchura total	1,920 mm
Altura total	1,925 mm

H100 Chasis Cabina DH

Motor	2.5L 4 cil. Turbo Diesel
Potencia	94 CF @ 3,800 RPM
Torque	163 lbs-pie @ 2,000 RPM
Transmisión	Manual 5 velocidades
Tanque de Combustible	65 L
Tracción	Trasera
Dirección	Hidráulica
Suspensión delantera / trasera	Barra de torsión / Muelles
* Peso Bruto Vehicular	3,020 kg
** Peso Vehicular	1,470 kg
Capacidad de carga	1,550 kg
Volumen de carga	N/A
Capacidad de pasajeros	N/A
Longitud total	4,795 mm
Anchura total	1,740 mm
Altura total	1,930 mm

H100 Pick Up DH

Motor	2.5L 4 cil. Turbo Diesel
Potencia	94 CF @ 3,800 RPM
Torque	163 lbs-pie @ 4,500 RPM
Transmisión	Manual 5 velocidades
Tanque de Combustible	65 L
Tracción	Trasera
Dirección	Hidráulica
Suspensión delantera / trasera	Barra de torsión / Muelles
* Peso Bruto Vehicular	3,020 kg
** Peso Vehicular	1,680 kg
Capacidad de carga	1,340 kg
Volumen de carga	N/A
Capacidad de pasajeros	N/A
Longitud total	4,795 mm
Anchura total	1,470 mm
Altura total	1,930 mm

SISTEMA DE SEGURIDAD

Frenos disco / tambor
Cinturones de seguridad de 3 puntos

EQUIPAMIENTO

Aire acondicionado
Asiento del conductor con ajuste de altura
Asientos delanteros tipo butaca con tela
Cristales eléctricos delanteros (de un sólo toque para conductor)
Espejo retrovisor día/noche
Limpiador trasero para medallón
Llantas 215/70 R16C
Puertas laterales deslizables
Radio AM/FM/CD/MP3/WMA puerto USB y conector auxiliar
Rines de acero de 16"
Llantas 195/70 R15
Rines de acero de 15"
Defensa delantera al color de la carrocería
Consola con cenicero y encendedor
Asientos con tela (conductor y pasajero)
Tacómetro
Caja pick up

OPCIONES

*** Aire acondicionado
Ventanas laterales traseras

* Peso Bruto Vehicular: Peso del vehículo expresado en kilogramos, sumado al de su máxima capacidad de carga conforme a las especificaciones del fabricante y al de su tanque de combustible lleno.
** Peso Vehicular: Es el peso del vehículo en condiciones de operación con todo el equipo normal de fábrica y con sus niveles a su capacidad nominal.
*** La opción Aire acondicionado no está disponible con Ventanas laterales traseras y viceversa.